

**Dichiarazione resa ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. 33/2013.**

Il/La sottoscritto/a **Stefano Bozzi** nato a Avezzano (AQ) il 17/12/1969  
 con riferimento all'incarico di docente/esperto di commissione esaminatrice di concorso pubblico espletato  
 dalla Commissione Nazionale per le Società e la Borsa, ai sensi dell'art. 15, co. 1, lett c., d.lgs n. 33/2013,  
 consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni mendaci

## DICHARA

di non svolgere incarichi o di non avere titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati  
 dalla pubblica amministrazione

Ovvero

di svolgere i seguenti incarichi o di avere la titolarità delle seguenti cariche:

Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica	Periodo di riferimento
Università Cattolica del Sacro Cuore	Professore Ordinario	Dal 2018

di non svolgere attività professionale

Ovvero

di svolgere incarichi professionali previa autorizzazione da parte dell'Università di appartenenza

Attività	Soggetto	Periodo di riferimento
Docenza e consulenza su temi finanziari		

Il/La sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Roma, 8 settembre 2021

Stefano Bozzi